

IMPIEGO	DUREZZA	TEMPERATURE D'IMPIEGO	CARATTERISTICHE
Rivestimenti per stampa offset e tipografica – GR 27/30 – 35 – 40 – 45	Da 20 a 60 Shore A	Fino a 120°	Rivestimento di alta qualità concepiti specificatamente per rulli inchiostatori, macinatori e bagnatori, assicurano una lunga durata e la massima resistenza all'indurimento dovuto all'estrazione dei plastificanti determinato dagli inchiostri e dai liquidi di lavaggio.
Rivestimenti per bagnatori offset e rotooffset	Da 25 a 50 Shore A	Fino a 120°	Rivestimenti di superiore qualità, modificati grazie all'inserimento di fibre tessili idonee ad accrescere il trattenimento dell'acqua. Consigliati, inoltre, per la bagnatura mista con bassa concentrazione di alcool.
Rivestimenti per moduli continui e rotooffset – GR 25 – GR 30 – 35 – 40 – 45 - 50	Da 25 a 50 Shore A	Fino a 130°	Rivestimenti qualitativi, contraddistinti da una straordinaria resistenza e durata, impiegati su macchine offset a bobina che sviluppano alte gradazioni di calore a causa dell'attrito prodotto dalle alte velocità.
Rivestimenti per stampa bivalente - BVL	Da 30 a 60 Shore A	Fino a 130°	Rivestimenti indicati per stampa con inchiostri convenzionali ed U.V., inclusi quelli a base di olii vegetali. Molto apprezzati per la superficie straordinariamente liscia e per la resistenza al rigonfiamento provocato dall'utilizzo di inchiostri U.V.
Rivestimenti per stampa U.V. - EPDM	Da 30 a 90 Shore A	Fino a 150°	Rivestimenti prodotti per la stampa U.V. offset a foglio, a bobina e verniciatura U.V. Sono, inoltre, utilizzati per le sviluppatrici lastre. Contraddistinti da una fortissima resistenza agli esteri, ai chetoni, agli acidi e agli alcali con ottima resistenza e sopportazione al calore.
Rivestimenti per flexopackaging - NAT	Da 30 a 90 Shore A	Fino a 150°	Rivestimenti di alta qualità studiati per una grande varietà di applicazioni, possiedono una grande resistenza all'abrasione, alla lacerazione ed ottima elasticità. Utilizzati per l'industria dell'imballaggio, dei laminati plastici ed alimentare.

IMPIEGO	DUREZZA	TEMPERATURE D'IMPIEGO	CARATTERISTICHE
Rivestimenti per stampa flexografica	Da 30 a 90 Shore A	Fino a 150°	Rivestimenti resistenti agli esteri, ai chetoni, a prodotti chimici non ossidanti, quali acido solforico diluito, acido cloridrico, soda caustica e soluzioni saline.
Rivestimenti per litolatta	Da 40 a 60 Shore A	Fino a 100°	Rivestimenti speciali con durezza pari a quella del vetro con superfici speculari.
Rivestimenti in ebanite	Da 70 a 90 Shore A		Rivestimenti qualitativi, contraddistinti da una straordinaria resistenza e durata, impiegati su macchine offset a bobina che sviluppano alte gradazioni di calore a causa dell'attrito prodotto dalle alte velocità.
Rivestimenti fibrosi – GF 27			Si tratta di una miscela di gomma sintetica che ingloba fibre tessili, le quali permettono una dispersione costante, uniforme e con la minima quantità di liquido di bagnatura. Viene eliminato così, il fastidioso tubolare e i rulli si possono lavare in macchina come gli inchiostriatori. Tutto ciò comporta i seguenti vantaggi: risparmio di tempo, maggiore durata, bagnatura omogenea, minori consumi, minore pressione, stampa pulita... <b>quindi migliori risultati a minori costi.</b>