

TERMINOLOGIA CHIMICA	SIGLA INTERNAZIONALE	CARATTERISTICHE	TEMPERATURE D'IMPIEGO	RESISTENZA CHIMICA
COPOLIMERO BUTADIENE ACRILONITRILE	NBR da 18 a 90 Shore	Ottima resistenza agli olii, al calore e all'invecchiamento. Buone proprietà meccaniche. Bassa deformazione permanente e bassa permeabilità ai gas.	- 50° < + 130° C	Olii minerali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, olii vegetali.
TERPOLIMERO ETILENE PROPILENE DIENE	EPDM da 25 a 85 Shore	Sostanzialmente simili all'EPM.	- 60° < + 150° C	Sostanzialmente simili all'EPM.
FLUOROELASTOMERO	FPM/FKM da 60 a 90 Shore	Ottima resistenza ad agenti chimici, lubrificanti, calore e fiamma.	- 25° < + 280° C (speciali fino a -30°/-40°C)	Idrocarburi alifatici, clorurati e aromatici, carburanti, olii e grassi minerali e vegetali, fluidi idraulici in genere.
COPOLIMERO BUTADIENE STIRENE	SBR da 45 a 90 Shore	Caratteristiche non particolari, sufficientemente economica. Adatta per liquidi freni.	- 40° < + 100° C	Leggermente superiore alla NR. Buona resistenza ai liquidi per freni.
NATURALE GOMMA	NR da 25 a 90 Shore	Ottima resa elastica e resistenza all'usura, al taglio e alla lacerazione. Eccezionale allungamento a rottura.	- 70° < + 80° C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi e agli alcali a media concentrazione.
NITRILICA IDROGENATA	HNBR da 55 a 90 Shore	Eccezionale quadro di valori meccanici. Eccezionale resistenza all'abrasione. Buona deformazione per compressione. Buon comportamento per compressione.	- 40° < + 150° C	Olii minerali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, olii vegetali.
NITRILICA CARBOSSILATA	XNBR da 60 a 90 Shore	Alto carico di rottura, resistenza all'abrasione e alla lacerazione a caldo. Alta adesività e forza di coesione.	- 30° < + 145° C	Olii minerali e vegetali, idrocarburi, acqua, vapore, gas.
POLICLOROPRENE	CR da 16/18 a 90 Shore	Discreta resistenza agli olii. Ottima resistenza all'ozono, all'acqua di mare e all'invecchiamento. Buona resistenza al taglio, all'abrasione e alla combustione.	- 50° < + 120° C	Prodotti petroliferi, luce solare ed agenti atmosferici, ozono, fiamma.
POLIETILENE CLOROSOLFONATO	CSM da 50 a 90 Shore	Ottima resistenza all'ozono, al calore, agli agenti atmosferici, all'abrasione, al taglio e fiamma.	- 50° < + 160° C	Ottima resistenza agli aggressivi chimici fortemente ossidanti.
COPOLIMERO ETILENE VINILACETATO	EVA da 50 a 70 Shore	Buona resistenza all'ossigeno, all'ozono, alle alte temperature e al vapore acqueo.	- 50° < + 150° C	Ossigeno, azoto, alte temperature, vapore.
POLIURETANICI	PU – AU – EU da 55/60 a 90 Shore	Elevatissima resistenza all'abrasione, alla trazione, alla flessione, agli olii.	- 30° < + 100° C	Prodotti petroliferi.
SILICONE	VMQ da 25 a 85 Shore	Insensibilità alle esclusioni termiche. Eccellente isolamento elettrico. Caratteristiche di anti adesività.	- 65° < + 200° C (speciali fino a 300°)	Buona in acqua e soluzioni acquose, agli agenti atmosferici, all'ozono e raggi U.V., olii vegetali, animali e glicoli.